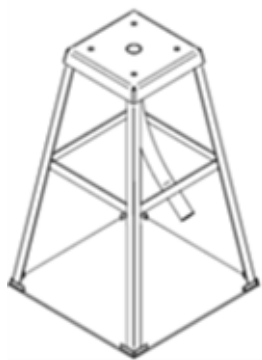


BASES METÁLICAS			
Imagem	Modelo	Descrição	Especificação
	CMS-125	Base Metálica Piramidal	Aplicação: Sustentação: Servir como estrutura de elevação e fundação para o poste de sinalização (semáforo, sinal, etc.), garantindo sua estabilidade e posicionamento. Ancoragem: Fixa mastro/poste em através de chumbadores e/ou parafusos. Gerenciamento de Cabos: Permitir a descida organizada e protegida de cabos elétricos e/ou de dados provenientes do poste através de um guia de cabos integrado à estrutura. Características Construtivas: Guia de Cabos: Um conduto metálico curvo (tipo calha ou eletroduto), soldado à placa superior e a uma das travessas, projetado para proteger os cabos contra danos mecânicos e intempéries durante sua descida até o nível do solo ou canais de cabos. Material: Os componentes estruturais (perfis e chapas) são de aço carbono estrutural 1010/20 ASTM A36. Todas as juntas são soldadas de forma contínua e robusta, realizadas por soldadores qualificados conforme normas AWS D1.1. Proteção Anticorrosiva: Dada a exposição ao ambiente ferroviário (intempéries, poeira, etc.), a estrutura receber uma proteção de Galvanização por imersão a quente (galvanização a fogo), conforme norma NBR 6323 / ASTM A123, garantindo cobertura total interna e externa.
	FER-107	Base Metálica Quadrada	Aplicação: Sustentação: Servir como estrutura de elevação e fundação para o poste de sinalização (semáforo, sinal, etc.), garantindo sua estabilidade e posicionamento. Ancoragem: Fixa mastro/poste em através de chumbadores e/ou parafusos. Gerenciamento de Cabos: Permitir a descida organizada e protegida de cabos elétricos e/ou de dados provenientes do poste através de um guia de cabos integrado à estrutura. Características Construtivas: Guia de Cabos: Um conduto metálico curvo (tipo calha ou eletroduto), soldado à placa superior e a uma das travessas, projetado para proteger os cabos contra danos mecânicos e intempéries durante sua descida até o nível do solo ou canais de cabos. Material: Os componentes estruturais (perfis e chapas) são de aço carbono estrutural 1010/20 ASTM A36. Todas as juntas são soldadas de forma contínua e robusta, realizadas por soldadores qualificados conforme normas AWS D1.1. Proteção Anticorrosiva: Dada a exposição ao ambiente ferroviário (intempéries, poeira, etc.), a estrutura receber uma proteção de Galvanização por imersão a quente (galvanização a fogo), conforme norma NBR 6323 / ASTM A123, garantindo cobertura total interna e externa.